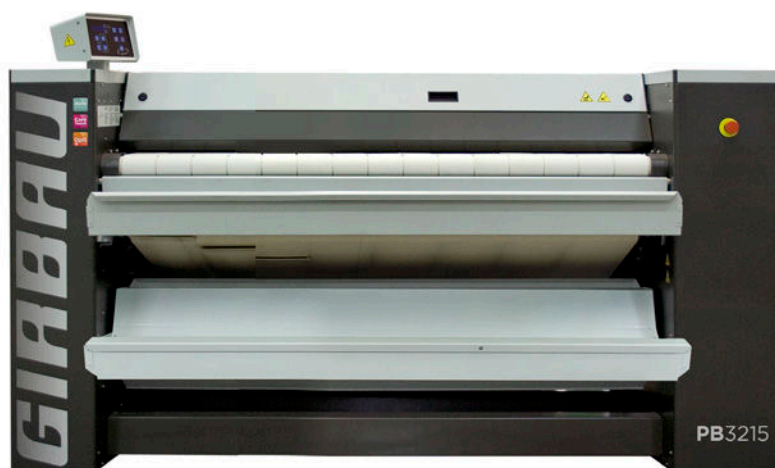


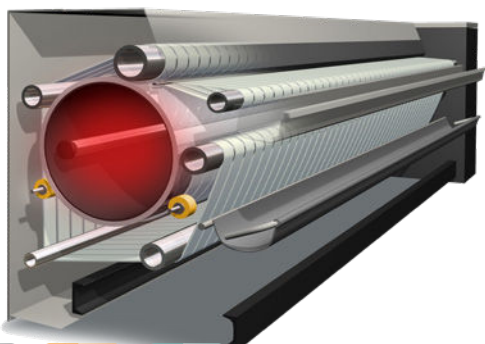
**SERIA****PB****MAGLOWANIE****RÓWNOMIERNOŚĆ I JAKOŚĆ MAGLOWANIA****WYŁĄCZNY PATENT**

Opatentowany przez Girbau kinematyczny system napinania jest jednym z kluczowych czynników wyjaśniających jakość wykończenia magli PB.

System ten opiera się na stałej równowadze między naprężeniami i ciężarami różnych rolek w celu uzyskania stałego naprężenia pasów. Wykorzystując ruch pasków na rolkach, są one ponownie wyważone, aby zachować równomierne napięcie i uzyskać profesjonalne wykończenie.

**CARE TOUCH ROLL**

Wałek z chromowaną powłoką powierzchniową zapewniającą doskonałą jakość prasowania i przedłużającą żywotność tekstyliów, a także wysoką odporność na rdzę nawet w okresach bezczynności. Kąt styku białiny z rolką wynosi 270°, co umożliwia pracę przy dużych prędkościach (do 11 i 15 m/min w zależności od modelu).

**OPTIFEED (OPTYMALNE PODAWANIE)**

Aby maksymalnie wykorzystać energię cieplną i zwiększyć produktywność, wyświetlacz kontrolny wskazuje w czasie rzeczywistym obszar podawania o najwyższej temperaturze.

System ma na celu prowadzenie operatora podczas procesu prasowania i dostosowuje się do rodzaju białiny i warunków.

**AUTOSPEED (AUTOMATYCZNA PRĘDKOŚĆ)**

System automatycznie dostosowuje prędkość prasowania w zależności od rodzaju białiny i stopnia jej zawilgocenia. Dzięki Autospeed możliwe jest utrzymanie równej, stabilnej temperatury.

Czujniki rejestrują precyzyjne, wiarygodne informacje.

**SKŁADANIE**

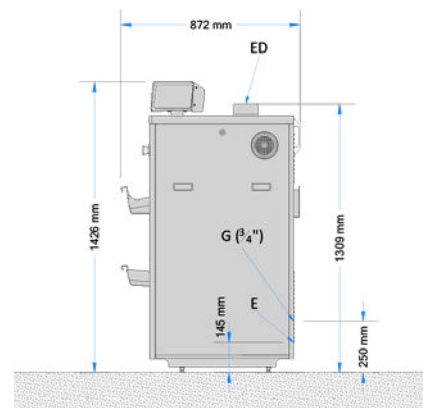
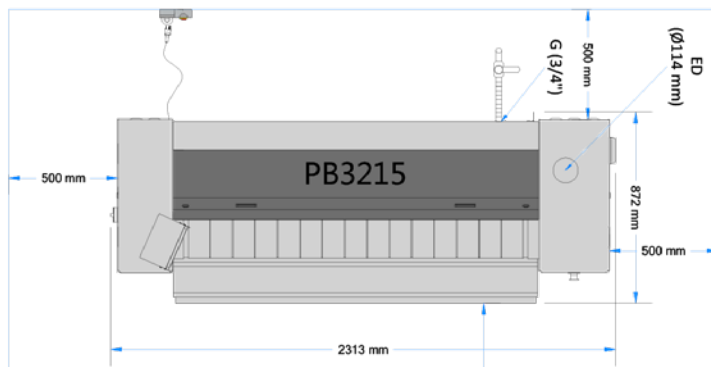
Modele PBP posiadają 1-pasmową składarkę wykorzystującą system fotokomórek, który oblicza całkowitą długość elementu i dostosowuje główne składanie. W trybie automatycznym dostosowuje się do każdego rodzaju artykułu bez konieczności zmiany programu lub przerywania procesu. W trybie ręcznym operator ustawia długość elementu, a operator określa liczbę fałd i ich długość. W trybie zaawansowanym operator ustawia długość elementu i wybiera żądaną liczbę zagięć.



- \* Platforma zarządzania praniem online do zdalnego monitorowania i sterowania maszynami Girbau.
- \* Pozwala obniżyć koszty prania i rozwinąć działalność.
- \* Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę [sapphire.girbau.com](http://sapphire.girbau.com)

\*Opcja

Wymiary z opakowaniem		
(L) Długość	mm (in)	2.448 (96,4)
(D) Głębokość (bez składarki)	mm (in)	905 (35,6)
(H) Wysokość	mm (in)	1.600 (63,0)
Wymiary maszyny		
(L) Długość	mm (in)	2.313 (91,1)
(D) Głębokość	mm (in)	872 (34,3)
(H) Wysokość	mm (in)	1.416 (55,7)
Waga		
Bez opakowania	kg (lbs)	459 (1.012)
Zapakowany w klatce	kg (lbs)	617 (1.360)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	725 (1.598)
Średnica rolki	mm (in)	325 (12,8)
Długość użytkowa cylindra	mm (in)	1.540 (60,6)
Obszar maglowania	m <sup>2</sup> (sq.ft)	0,96 (10,3)
Wydajność odparowywania		
Grzanie gazowe	l/h (cu.ft/h)	15 (0,5)
Grzanie elektryczne	l/h (cu.ft/h)	15 (0,5)
Grzanie parowe	l/h (cu.ft/h)	-
Maksymalna prędkość		
Normalna prędkość	m/min (ft/min)	5 (16)
Opcja High Speed	m/min (ft/min)	11 (36)
Poziom głośności	dB	<70
Wibracje		nie (żadne)
(E) Zasilanie elektryczne - Modele gazowe i parowe		
200-240V - 1PH+N - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	6
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	1,5 (14)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	0,70
Całkowite zużycie nominalne	Amps	4,70
380-480V - 2PH - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	4
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	1,5 (14)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	0,70
Całkowite zużycie nominalne	Amps	2,50



<b>*Dane dla 60 Hz i ETL znajdziesz w instrukcji</b>		
<b>(E) Zasilanie elektryczne - Modele elektryczne</b>		
<b>200-240V - 3PH - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	63
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	16 (4)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	15.80 - 17.20
Całkowite zużycie nominalne	Amps	43 - 50
<b>380-415V - 3PH - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	40
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	6 (8)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	15.71 - 17.34
Całkowite zużycie nominalne	Amps	28 - 29
<b>380-415V - 3PH+N - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	50
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	(8)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	15.71 - 17.34
Całkowite zużycie nominalne	Amps	28 - 29
<b>*For figures with 60 Hz and ETL check the manual</b>		
<b>Zasilanie gazem z palnikiem atmosferycznym</b>		
Ciśnienie zasilania (Ziemny G20)	mbar (in.wc)	20 (8,03)
Zużycie objętościowe (Ziemny G20)	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	2,42 (85,50)
Moc (Ziemny G20)	kw (BTU/h)	22,3 (76.091)
<b>Ziemny G25</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	25 (10,04)
Zużycie objętościowe	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	2,67 (94,30)
Moc	kw (BTU/h)	22,3 (76.091)
<b>Propan G31 - 37mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	1,66 (3,66)
Moc	kw (BTU/h)	22,0 (75.067)
<b>Propan G31 - 50 mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	50 (20,70)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	1,66 (3,66)
Moc	kw (BTU/h)	22,0 (75.067)
<b>Propan Butan</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	-
Zużycie masowe	kw (BTU/h)	-
Moc	kg/h (lbs/h)	-
<b>(G) Przyłącze gazu</b>		
Średnica przyłącza	(in)	3/4
<b>(ED) Odprowadzanie powietrza</b>		
<b>Model gazowy</b>		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	8,4 (0,34)
Minimalny przepływ	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/min)	658 (387)
Średnica	mm (in)	114 (4,49)
<b>Model elektryczny i parowy</b>		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	8,3 (0,33)
Minimalny przepływ	m <sup>3</sup> /h	600,0 (353)
Średnica	mm (in)	114,0 (4)

\*\*Instalator musi dokonać pomiaru przewodów gazowych i różnych elementów instalacji, aby zalecane ciśnienie w maglu pozostało stabilne przy podanym przepływie.

\*\*Ciśnienie robocze gazu z licznika do urządzenia musi być stabilne, niezależnie od ewentualnych różnic w poborze spowodowanych pracą innych urządzeń gazowych podłączonych do tej samej linii. Maksymalny spadek ciśnienia na urządzeniu wyniesie 1 mbar. (Ciśnienie spada zwykle do rozmiaru rury lub zużycia urządzeń.)