

SERIA

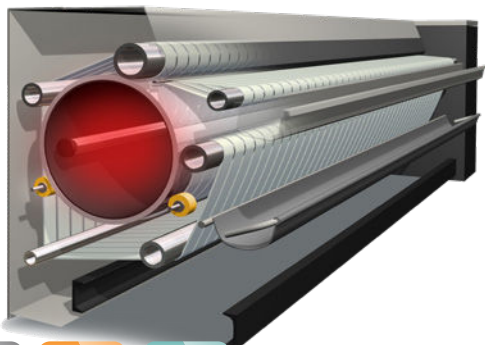
**PB****MAGLOWANIE****RÓWNOMIERNOŚĆ MAGLOWANIA****WYŁĄCZNY PATENT**

Opatentowany przez Girbau kinematyczny system napinania jest jednym z kluczowych czynników wyjaśniających jakość wykończenia magli PB.

System ten opiera się na stałej równowadze między naprężeniami i ciężarami różnych rolek w celu uzyskania stałego naprężenia pasów. Wykorzystując ruch pasków na rolkach, są one ponownie wyważone, aby zachować równomierne napięcie i uzyskać profesjonalne wykończenie.

**CARE TOUCH ROLL**

Wątek z chromowaną powłoką powierzchniową zapewniającą doskonałą jakość prasowania i przedłużającą żywotność tekstyliów, a także wysoką odporność na rdzę nawet w okresach bezczynności. Kąt styku białiny z rolką wynosi 270°, co umożliwia pracę przy dużych prędkościach (do 11 i 15 m/min w zależności od modelu).

**OPTIFEED (OPTYMALNE PODAWANIE)**

Aby maksymalnie wykorzystać energię cieplną i zwiększyć produktywność, wyświetlacz kontrolny wskazuje w czasie rzeczywistym obszar podawania o najwyższej temperaturze.

System ma na celu prowadzenie operatora podczas procesu prasowania i dostosowuje się do rodzaju białiny i warunków.

**AUTOSPEED (AUTOMATYCZNA PRĘDKOŚĆ)**

System automatycznie dostosowuje prędkość prasowania w zależności od rodzaju białiny i stopnia jej zawilgocenia. Dzięki Autospeed możliwe jest utrzymanie równej, stabilnej temperatury.

Czujniki rejestrują precyzyjne, wiarygodne informacje.

**SKŁADANIE**

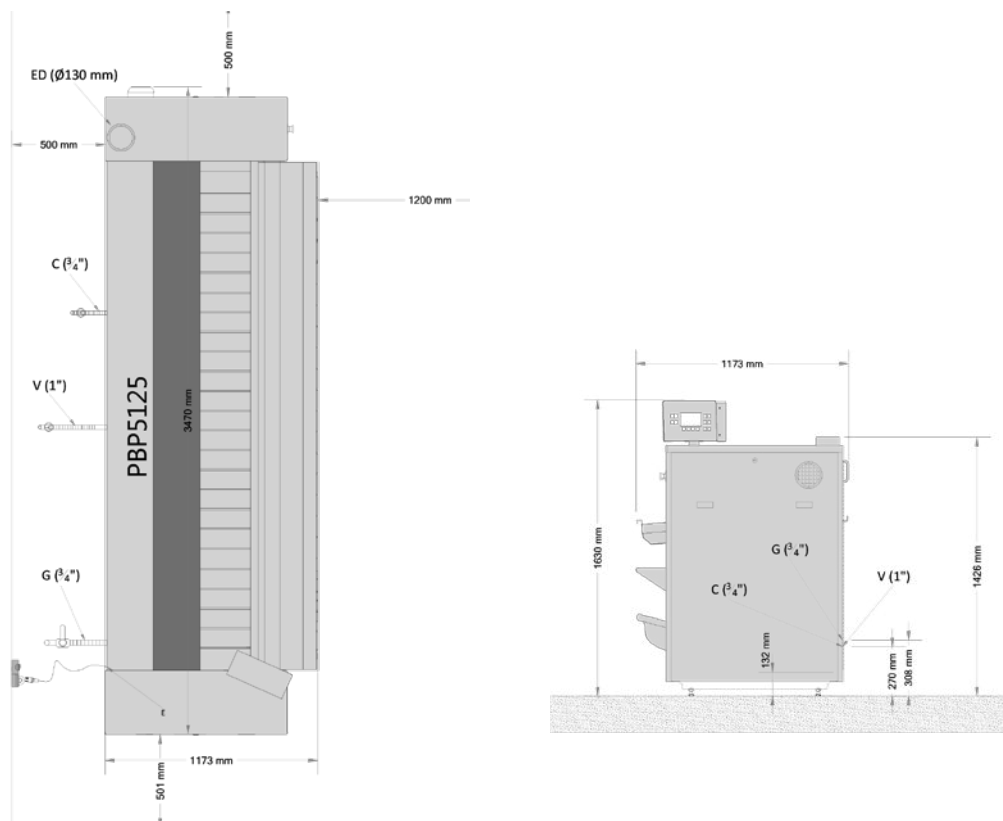
Modele PBP posiadają 1-pasmową składarkę wykorzystującą system fotokomórek, który oblicza całkowitą długość elementu i dostosowuje główne składanie. W trybie automatycznym dostosowuje się do każdego rodzaju artykułu bez konieczności zmiany programu lub przerywania procesu. W trybie ręcznym operator ustawia długość elementu, a operator określa liczbę fałd i ich długość. W trybie zaawansowanym operator ustawia długość elementu i wybiera żądaną liczbę zagięć.



- \* Platforma zarządzania praniem online do zdalnego monitorowania i sterowania maszynami Girbau.
- \* Pozwala obniżyć koszty prania i rozwinąć działalność.
- \* Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę [sapphire.girbau.com](http://sapphire.girbau.com)

\*Opcja

Wymiary z opakowaniem		
(L) Długość	mm (in)	3.610 (142,1)
(D) Głębokość (bez składarki)	mm (in)	1.155 (45,5)
(D) Głębokość (ze składarką)	mm (in)	1.285 (50,6)
(H) Wysokość	mm (in)	1.825 (71,9)
Wymiary maszyny		
(L) Długość	mm (in)	3.470 (136,6)
(D) Głębokość	mm (in)	1.173 (46,2)
(H) Wysokość	mm (in)	1.630 (64,2)
Waga modeli bez składarki		
Modele elektryczne i gazowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.265 (2.788)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.560 (3.439)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	2.040 (4.497)
Modele parowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.375 (3.031)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.670 (3.681)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	2.150 (4.739)
Waga modeli ze składarką		
Modele elektryczne i gazowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.392 (3.069)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.712 (3.775)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	2.192 (4.833)
Modele parowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.502 (3.312)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.822 (4.017)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	2.302 (5.076)
Średnica rolki	mm (in)	510 (20,1)
Długość użytkowa cylindra	mm (in)	2.530 (99,6)
Obszar maglowania	m <sup>2</sup> (sq.ft)	2,82 (30,4)
Wydajność odparowywania		
Gazowy	l/h (cu.ft/h)	40 (1,4)
Gazowy (radiant)	l/h (cu.ft/h)	50 (1,8)
Elektryczny	l/h (cu.ft/h)	40 (1,4)



Parowy	l/h (cu.ft/h)	56 (2)
<b>Maksymalna prędkość</b>		
Normalna prędkość	m/min (ft/min)	9 (30)
Opcja High speed	m/min (ft/min)	15 (49)
Poziom głośności	dB	<70
Wibracje		no
<b>(E) Zasilanie elektryczne - Modele gazowe i parowe</b>		
<b>200-240V - 1PH+N - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	10
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	1,5 (14,0)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	1,010
Całkowite zużycie nominalne	Amps	6,10
<b>380-480V - 2PH - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	6
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	1,5 (14)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	1,010
Całkowite zużycie nominalne	Amps	3,10
<b>*Dane dla 60 Hz i ETL znajdziesz w instrukcji</b>		
<b>(E) Zasilanie elektryczne - Modele elektryczne</b>		
<b>200-240V - 3PH - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	160
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	70
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	46 - 50
Całkowite zużycie nominalne	Amps	125 - 143
<b>380-415V - 3PH - 50Hz</b>		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	100
Sekcja przewodów	mm <sup>2</sup> (AWG)	25 (2)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	46 - 50
Całkowite zużycie nominalne	Amps	74 - 78
<b>380-415V - 3PH+N - 50Hz</b>		
<b>Przełącznik zewnętrzny</b>		
Sekcja przewodów	Amps	100
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	mm <sup>2</sup> (AWG)	25 (2)
Całkowite zużycie nominalne	kw	46 - 50
*Dane dla 60 Hz i ETL znajdziesz w instrukcji	Amps	74 - 78
<b>Zasilanie gazem z palnikiem atmosferycznym</b>		
<b>Ziemny G20</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	20 (8,03)
Zużycie objętościowe	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	5,60 (197,80)
Moc	kw (BTU/h)	51,5 (175.725)
<b>Ziemny G25</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	25 (10,04)
Zużycie objętościowe	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	6,16 (217,50)
Moc	kw (BTU/h)	51,5 (175.725)
<b>Propan G31 - 37mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,99 (8,80)
Moc	kw (BTU/h)	52,6 (179.479)
<b>Propan G31 - 50 mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	50 (20,70)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,99 (8,80)
Moc	kw (BTU/h)	52,6 (179.479)
<b>Propan Butan</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	-
Zużycie masowe	kw (BTU/h)	-
Moc	kg/h (lb/h)	-
<b>Zasilanie gazem z palnikiem radiacyjnym</b>		

<b>Ziemny G20</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	20 (8,03)
Zużycie objętościowe	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	6,48 (228,80)
Moc	kw (BTU/h)	60,1 (205.070)
<b>Ziemny G25</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	25 (10,04)
Zużycie objętościowe	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/h)	7,24 (255,70)
Moc	kw (BTU/h)	60,1 (205.070)
<b>Propan G31 - 37mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	4,53 (9,99)
Moc	kw (BTU/h)	59,8 (204.046)
<b>Propan G31 - 50 mbars</b>		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	50 (20,70)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	4,53 (9,99)
Moc	kw (BTU/h)	59,8 (204.046)
<b>(G) Przyłącze gazu</b>		
Średnica przyłącza	inches	3/4
<b>Grzanie parowe</b>		
Moc przy 8 bar (116 PSI)	kw (BTU/h)	65,0 (221.789)
Ciśnienie nominalne	bar (PSI)	8,0 (116)
Zużycie masowe przy 8 bar	kg/h (lbs/h)	115,0 (254)
<b>(V) Włot pary</b>		
Kołnierz płaski DIN 2633 PN-16	mm (in)	25,4 (1)
(C) Wylot kondensatu	mm (in)	19,0 ( 3/4)
<b>(ED) Odprowadzanie powietrza</b>		
<b>Model gazowy</b>		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	17,2 (0,69)
Minimalny przepływ	m <sup>3</sup> /h (cu.ft/min)	958 (564)
Średnica	mm (in)	130 (5)
<b>Model elektryczny i parowy</b>		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	18,3 (0,73)
Minimalny przepływ	m <sup>3</sup> /h	1.077,0 (634,00)
Średnica	mm (in)	130,0 (5)