

SERIA

PB

MAGIEL



RÓWNOMIERNOŚĆ MAGLOWANIA

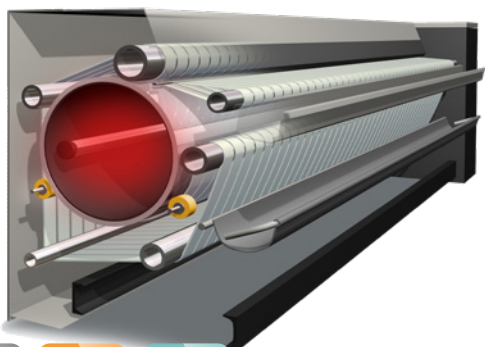
WYŁĄCZNY PATENT

Opatentowany przez Girbau kinematyczny system napinania jest jednym z kluczowych czynników wyjaśniających jakość wykończenia magli PB.

System ten opiera się na stałej równowadze między naprężeniami i ciężarami różnych rolek w celu uzyskania stałego naprężenia pasów. Wykorzystując ruch pasków na rolkach, są one ponownie wyważone, aby zachować równomierne napięcie i uzyskać profesjonalne wykończenie.

CARE TOUCH ROLL

Wałek z chromowaną powłoką powierzchniową zapewniającą doskonałą jakość prasowania i przedłużającą żywotność tekstyliów, a także wysoką odporność na rdzę nawet w okresach bezczynności. Kąt styku białiny z rolką wynosi 270°, co umożliwia pracę przy dużych prędkościach (do 11 i 15 m/min w zależności od modelu).



OPTIFEED (OPTYMALNE PODAWANIE)

Aby maksymalnie wykorzystać energię cieplną i zwiększyć produktywność, wyświetlacz kontrolny wskazuje w czasie rzeczywistym obszar podawania o najwyższej temperaturze.

System ma na celu prowadzenie operatora podczas procesu prasowania i dostosowuje się do rodzaju białiny i warunków.

AUTOSPEED (AUTOMATYCZNA PRĘDKOŚĆ)

System automatycznie dostosowuje prędkość prasowania w zależności od rodzaju białiny i stopnia jej zawilgocenia. Dzięki Autospeed możliwe jest utrzymanie równej, stabilnej temperatury.

Czujniki rejestrują precyzyjne, wiarygodne informacje.

SKŁADANIE

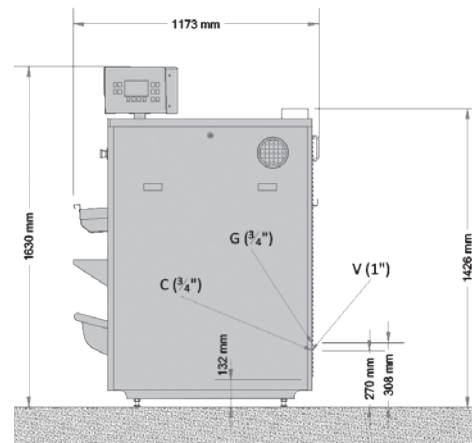
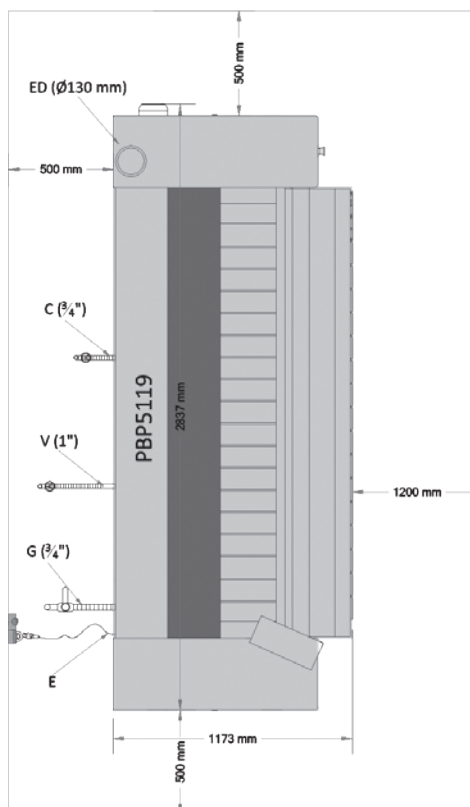
Modele PBP posiadają 1-pasmową składarkę wykorzystującą system fotokomórek, który oblicza całkowitą długość elementu i dostosowuje główne składanie. W trybie automatycznym dostosowuje się do każdego rodzaju artykułu bez konieczności zmiany programu lub przerywania procesu. W trybie ręcznym operator ustawia długość elementu, a operator określa liczbę fałd i ich długość. W trybie zaawansowanym operator ustawia długość elementu i wybiera żadaną liczbę zagięć.



- * Platforma zarządzania praniem online do zdalnego monitorowania i sterowania maszynami Girbau.
- * Pozwala obniżyć koszty prania i rozwinąć działalność.
- * Aby dowiedzieć się więcej, odwiedź stronę sapphire.girbau.com

*Opcja

Wymiary z opakowaniem		
(L) Długość	mm (in)	2.986 (117,6)
(D) Głębokość (bez składarki)	mm (in)	1.155 (45,5)
(D) Głębokość (ze składarką)	mm (in)	1.285 (50,6)
(H) Wysokość	mm (in)	1.825 (71,9)
Wymiary maszyny		
(L) Długość	mm (in)	2.837 (111,7)
(D) Głębokość	mm (in)	1.173 (46,2)
(H) Wysokość	mm (in)	1.630 (64,2)
Waga modeli bez składarki		
Modele elektryczne i gazowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.035 (2.282)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.285 (2.834)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	1.610 (3.550)
Modele parowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.145 (2.525)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.395 (3.076)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	1.720 (3.793)
Waga modeli ze składarką		
Modele elektryczne i gazowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.132 (2.496)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.397 (3.080)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	1.732 (3.819)
Modele parowe		
Bez opakowania	kg (lbs)	1.242 (2.739)
Zapakowany w klatkę	kg (lbs)	1.507 (3.323)
Zapakowany w skrzynię eksportową	kg (lbs)	1.842 (4.061)
Średnica rolki	mm (in)	510 (20,1)
Długość użytkowa cylindra	mm (in)	1.900 (74,8)
Obszar maglowania	m ² (sq.ft)	2,12 (22,8)
Wydajność odparowywania		
Gazowy	l/h (cu.ft/h)	30 (1,1)
Gazowy (radiant)	l/h (cu.ft/h)	37,5 (1,3)
Elektryczny	l/h (cu.ft/h)	30 (1,1)
Parowy	l/h (cu.ft/h)	42 (1,5)



Maksymalna prędkość		
Normalna prędkość	m/min (ft/min)	9 (30)
Opcja High speed	m/min (ft/min)	15 (49)
Poziom głośności	dB	<70
Wibracje		no
(E) Zasilanie elektryczne - Modele gazowe i parowe		
200-240V - 1PH+N - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	10
Sekcja przewodów	mm ² (AWG)	1,5 (14)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	1,010
Całkowite zużycie nominalne	Amps	6,10
380-480V - 2PH - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	6
Sekcja przewodów	mm ² (AWG)	1,5 (14)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	1,010
Całkowite zużycie nominalne	Amps	3,10
*Dane dla 60 Hz i ETL znajdziesz w instrukcji		
(E) Zasilanie elektryczne - Modele elektryczne		
200-240V - 3PH - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	125
Sekcja przewodów	mm ² (AWG)	50 (0)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	32 - 39
Całkowite zużycie nominalne	Amps	96 - 101
380-415V - 3PH - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	80
Sekcja przewodów	mm ² (AWG)	16 (4)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	35 - 39
Całkowite zużycie nominalne	Amps	58 - 61
380-415V - 3PH+N - 50Hz		
Przełącznik zewnętrzny	Amps	80
Sekcja przewodów	mm ² (AWG)	16 (4)
Maksymalna moc elektryczna (50-60 Hz)	kw	35 - 39
Całkowite zużycie nominalne	Amps	58 - 61
*Dane dla 60 Hz i ETL znajdziesz w instrukcji		
Zasilanie gazem z palnikiem atmosferycznym		
Ziemny G20		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	20 (8,03)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	4,31 (152,20)
Moc	kw (BTU/h)	39,9 (136.144)
Ziemny G25		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	25 (10,04)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	4,82 (170,20)
Moc	kw (BTU/h)	39,9 (136.144)
Propan G31 - 37mbars		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,11 (6,87)
Moc	kw (BTU/h)	41,1 (140.239)
Propan G31 - 50 mbars		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	50 (20,70)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,11 (6,87)
Moc	kw (BTU/h)	41,1 (140.239)
Propan Butan		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	-
Zużycie masowe	kg/h (lb/sh)	-
Moc	kw (BTU/h)	-
Zasilanie gazem z palnikiem radiacyjnym		

Ziemny G20		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	20 (8,03)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	5,06 (178,70)
Moc	kw (BTU/h)	46,9 (160.029)
Ziemny G25		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	25 (10,04)
Zużycie objętościowe	m ³ /h (cu.ft/h)	5,66 (199,90)
Moc	kw (BTU/h)	46,9 (160.029)
Propan G31 - 37mbars		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	37 (14,85)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,54 (7,81)
Moc	kw (BTU/h)	46,8 (159.688)
Propan G31 - 50 mbars		
Ciśnienie zasilania	mbar (in.wc)	50 (20,70)
Zużycie masowe	kg/h (lbs/h)	3,54 (7,81)
Moc	kw (BTU/h)	46,8 (159.688)
(G) Przyłącze gazu		
Średnica przyłącza	inches	3/4
Grzanie parowe		
Moc przy 8 bar (116 PSI)	kw (BTU/h)	48,8 (166.513)
Ciśnienie nominalne	bar (PSI)	8,0 (116)
Zużycie masowe przy 8 bar	kg/h (lb/h)	86,0 (190)
(V) Wlot pary		
Kołnierz płaski DIN 2633 PN-16	mm (in)	25,4 (1)
(C) Wylot kondensatu	mm (in)	19,0 (3/4)
(ED) Odprowadzanie powietrza		
Model gazowy		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	17,2 (0,69)
Minimalny przepływ	m ³ /h (cu.ft/min)	958 (564)
Średnica	mm (in)	130 (5)
Model elektryczny i parowy		
Maksymalne ciśnienie	mmH2O (in.wc)	18,3 (0,73)
Minimalny przepływ	m ³ /h	1.077,0 (634)
Średnica	mm (in)	130,0 (5)